

# Inkubator / Brutschrank Wärme-/ Trockenschrank

## Steuerung SMART-Lab™ Jog-Dial

# Immer - Überall interaktives Labor



### Smart-Lab™ Steuerung



- TFT LCD Touchscreen:
- WiRe™ App Service, Fernsteuerungssystem
- verschiedene Programmeinstellungen
- Selbstdiagnosefunktion
- automatische Datenaufzeichnung und Passwortschutz
- Datentransfer per USB-Stick auf den PC
- digitale Kalibrierung (Offset Funktion)
- Speicher- & Programmierfunktion für Min./Max.-Temperatur
- Push-Alarm-Service auf Ihr Smartphone

mehr Informationen auf Seite 8 - 11

### SMART-Lab™ Geräte

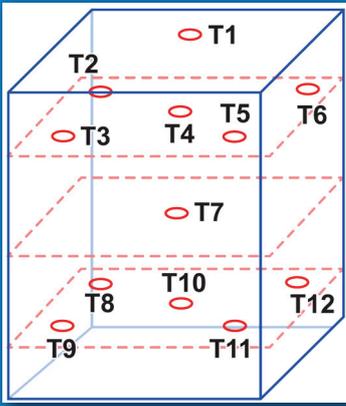
Inkubatoren	Trockenschränke
<b>SWIG</b> 70°C, 32 / 50 / 105 / 155 l - <b>Seite 59</b>	<b>SWON</b> 230°C, 32/50/105/155 l - <b>Seite 77</b>
<b>SWIF</b> 70°C, 50/105/155 l - <b>Seite 61</b>	<b>SWOF</b> 250°C, 50/105/155 l - <b>Seite 79</b>
<b>SWIR</b> 0-60°C, gekühlt - <b>Seite 65</b>	<b>SWOV</b> 200°C, 18,6/30/70 l, 10 mm Hg - <b>Seite 81</b>
<b>STH</b> -20/-40°C, 98% r.F. - <b>Seite 72</b>	
<b>STH-E</b> -20°C, 95% r.F. - <b>Seite 73</b>	
<b>SWGC</b> Beleuchtung, -95% r.F. - <b>Seite 74</b>	

### Jog-Dial-Steuerung

- ergonomisches Design für eine einfache und komfortable Bedienung
- 2-Wege Jog-Dial-Knopf für ein einfaches Einstellen der benötigten Temperatur und Zeit
- qualitativ hochwertiges, beleuchtetes LCD-Display
- „MAIN“- und „SUB“-Knopf für Zugang zu allen Menüs

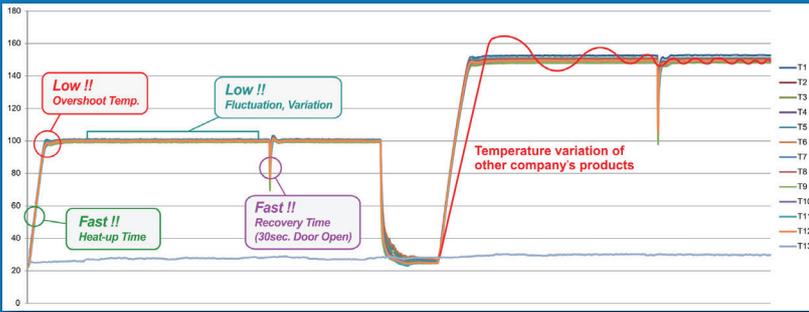


Inkubatoren	Trockenschränke
<b>WIG</b> 70°C, 32/50/105/155 l - <b>Seite 58</b>	<b>WON</b> 230°C, 32/50/105/155 l - <b>Seite 76</b>
<b>WIF</b> 70°C, 50/105/155 l - <b>Seite 60</b>	<b>WOF</b> 250°C, 50/105/155 l - <b>Seite 78</b>
<b>WIR</b> 0-60°C, gekühlt - <b>Seite 64</b>	<b>WOV</b> 200°C, 18,6/30/70 l, 10 mm Hg - <b>Seite 80</b>



## Temperaturgleichmäßigkeit durch ASTM-Standards erfolgreich getestet

Alle Inkubatoren und Trockenschränke sind mit Hilfe von 12 Temperatursensoren und den neusten Instrumenten sorgfältig getestet, um eine Validierung zu erhalten, die den internationalen Standards entspricht.

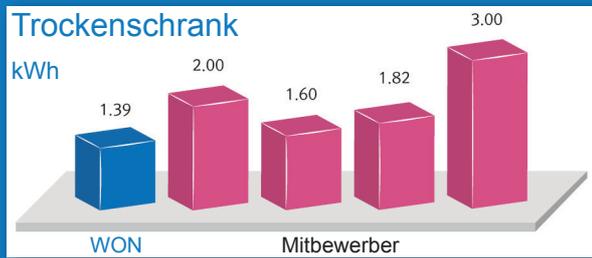
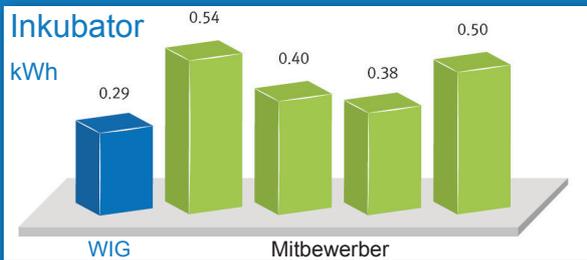


# Inkubator / Brutschrank Wärme-/ Trockenschrank

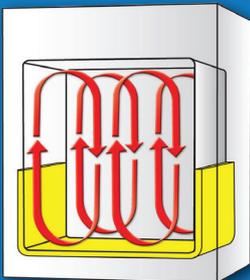
## Allgemeine Informationen

### Umweltfreundliches Produkt

Alle Inkubatoren und Trockenschränke erreichen minimalen Leistungsaufnahme durch Nutzung von Heizelementen, die auf die Kapazität und Temperatur der Kammer abgestimmt sind.

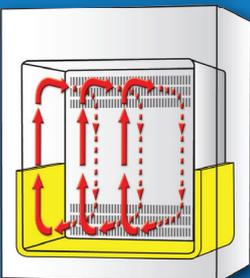


### Luftbewegung - Inkubator



#### Natürliche Luftbewegung

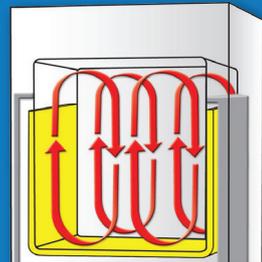
Die natürliche Luftbewegung bei Inkubatoren wird durch Strahlungs- und leitende Wärme auf drei Seiten der Kammer (Boden, Links und Rechts) erreicht.



#### Forcierte Luftbewegung

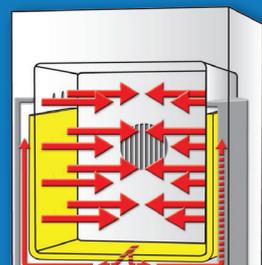
Die forcierte Luftbewegung bei Inkubatoren wird durch ein dreiseitiges Heizelement in Verbindung mit einem sehr effektiven Gebläse im Luftbewegungsraum erreicht. Dies sorgt für die hohe Temperaturgleichmäßigkeit in der ganzen Kammer.

### Luftbewegung - Trockenschrank



#### Natürliche Luftbewegung

Die natürliche Luftbewegung bei Trockenschränken wird durch das Aufheizen von Luft in einer Vorheizzone durch Heizelemente an Boden, rechter und linker Seite erreicht. Die Kammer wird eingeschränkt mit der vorgeheizten Luft versorgt.



#### Forcierte Luftbewegung

Die forcierte Luftbewegung bei Trockenschränken wird durch ein sehr effektives Gebläse auf der Rückseite der Kammer erreicht. Es zieht Luft aus der Kammer in die Vorheizzone, wo Heizelemente am Boden, rechter und linker Seite die Luft aufheizen. Die vorgeheizte Luft wird einheitlich und schnell durch eine spezielle Seiten- und Bodenstruktur eingespeist.

# Inkubator | Wachstumsschrank

Smart-Lab Steuerung, 0-12.000/15.000 Lux, 10°C - 60°C (gekühlt), bis zu 95% relative Feuchtigkeit

95% r.F.  
10-60°C  
Beleuchtung



SMART-Lab™ Steuerung



WiRe™ App Service

## SWGC Beleuchtung, 95% relative Feuchtigkeit

### Geeignet für:

- Pflanzen- und Organismenwachstum, Stabilität- und Belastungstests, Umweltsimulationen
- Lebensdauerqualitätstests

### Technische Merkmale:

- FCKW-freies Kühlmittel (R-404A)
- 3-seitiges Lichtbanksystem: 8-stufige Regelung der Lichtintensität und Anzeige auf den LCD-Display
- innere Tür aus Einscheibensicherheitsglas mit Silikonichtung für eine einfache Überwachung ohne die Tür zu öffnen
- Inklusive PE-beschichtete Drahteinschübe (4 / 8 je nach Modell)
- 3-seitig magnetische Türen mit Lichtbank
- Edelstahl-Innenraum und pulverbeschichtetes Gehäuse
- CE-Zertifikat und Rückverfolgbarkeit durch Seriennummer

### Sicherheitsvorrichtung:

- Push-Alarm-Service auf Ihr Smartphone
- Überhitzungs- und Überlastungsschutz
- Sensor-Fehlermeldung und Fehlerstromschutzschalter

### Steuerung:

- **Smart-Lab™ Steuerung** mit 7" Touchscreen TFT LCD:
  - ◆ WiRe™ App Service, Fernsteuerungssystem
  - ◆ verschiedene Programmeinstellungen
  - ◆ Selbstdiagnose und interaktiver Temperaturgraph
  - ◆ automatische Datenaufzeichnung und Passwortschutz
  - ◆ Datentransfer per USB-Stick auf den PC
  - ◆ digitale Kalibrierung (Ausgleichsfunktion)
  - ◆ Min./Max.-Temperatur Speicher- & Programmierfunktion



**IQ | OQ**  
verfügbar  
Details auf Seite 12

SWGC-450, mit Beleuchtung und 4 PE-beschichteten Drahteinschüben

Modell	SWGC-450	SWGC-1000
Kapazität	432 l ( 1 Türe )	864 l ( 2 Türen )
Temperaturbereich & -schwankung	10°C - +60°C, ±1°C bei 20°C	
Temperaturfluktuation	±0,5°C bei 10°C, ±0,5°C bei 25°C (0% Lichtintensität) / ±1°C bei 10°C, ±1°C bei 25°C (100% Lichtintensität)	
Feucht.-bereich, -schwankung & -abweichung	30% - 95% r.F., ±1%, ±3% bei 60°C	
Befeuchter	Verdampfung mittels Gebläse mit Beheizung	
Beleuchtungslampe & -bereich	14 x FPL 55 W, 0 bis 12.000 Lux	28 x FPL 55 W, 0 bis 15.000 Lux
Beleuchtung	3x Lichtbänke: links, rechts, vorne	
Temperatur & Feuchtigkeitssensor	Temperatur: PT100, Feuchtigkeit: kapazitiver Sensor	
Aufheizzeit (bis zu 37°C)	11 Min. (0% Beleuchtung) / 9 Min. (100% Beleuchtung)	
Abkühlzeit (bis 10°C)	13 Min. (0% Beleuchtung) / 15 Min. (100% Beleuchtung)	
Wiederherstellungszeit (30 Sek. Tür offen)	3 Min. bei 10°C, 1 Min. bei 37°C (0% Beleuchtung); 5 Min. bei 10°C, 1 Min. bei 37°C (100% Beleuchtung)	
Heizleistung (Temp. & Feuchtigkeit)	1,5 kW	3,0 kW
Kompressor	370 W	750 W
Programmierfunktion	Temperatur und Feuchtigkeit: 120 Programme, 1.200 Schritte; Lichtbank: 8 Stufen	
Einschübe	4 PE-beschichtete Drahteinschübe (16 kg/Einschub)	8 PE-beschichtete Drahteinschübe (16 kg/Einschub)
Maße innen (B x T x H)	650 x 700 x 1050 mm	1200 x 790 x 1050 mm
Maße außen (B x T x H)	850 x 1090 x 1965 mm	1200 x 1150 x 1965 mm
Verpackungsgröße & Bruttogewicht	1400 x 1220 x 2210 mm, 435 kg	1600 x 1500 x 2200 mm, 585 kg
Netzanschluss	1 Phase AC 120V, 60 Hz oder AC 230V, 50/60 Hz oder 3-Phasen	
Leistungsaufnahme	4,8 kW	6,5 kW
Bestellnummer 230V*	DH.SWGC00450	DH.SWGC01000
Bestellnummer 120V*	DH.SWGC50450	DH.SWGC51000
Bestellnummer 3-Phasen	DH.SWGC60450	DH.SWGC61000

\* 230V und 120V Modelle nicht in Europa verfügbar